

PROPIEDADES Y VENTAJAS

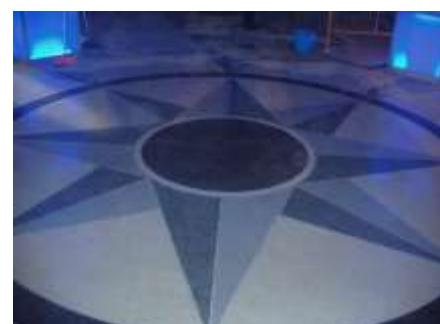
Los pavimentos decorativos requieren para su ejecución una gran especialización, debido a que en su construcción intervienen tanto aspectos técnicos como artesanales y en consecuencia es de suma importancia contar con la tecnología y el personal con conocimientos técnicos y las habilidades necesarias para la ejecución de las obras.

Julio Crespo, S. A. cuenta con una gran experiencia en la construcción de pavimentos tanto cementosos como epoxy, una alta calificación de su personal, equipos específicos y con sus empresas S. A. Julio Crespo (Madrid), Julio Crespo Catalunya, S. A. (Tarragona), Agrapisa (Asturias), Julio Crespo Canarias S. A., asegura la indispensable inserción en todo el territorio a efectos de brindar un servicio integral a sus clientes.

Julio Crespo se especializa en la construcción de las siguientes marcas registradas de pavimentos decorativos.

INYETPAVI - Servazzo ®
INYETPAVI - Thin - Set ®
INTETPAVI - Venetian ®
INYETPAVI - Micro ®
INYETPAVI - Morter ®

Debido a la convicción que se debe continuar con el avance tecnológico en el campo de los pavimentos, actualmente mediante un convenio con la Universidad Politécnica de Barcelona se están desarrollando pavimentos para distintos usos específicos como: el pavimento hidráulico flexible y pavimento Inyepavi micro con aglomerante hidráulico, nuevo sistema con cemento hidráulico y agregados ultrafinos de gran resistencia para pavimentos industriales.



ESQUEMA DEL SISTEMA

Una vez obtenida el acta de replanteo de la obra y aprobado el plan de ejecución de los trabajos, procederemos previo acuerdo con la dirección de obra a la realización de una reunión para determinar:

1) *Granulometría de los áridos.*

- A: de 5 a 9 mm. no menos del 60 %
 B: de 3 a 5 mm. no más de 40 %
 C: de 1,8 a 2,8 mm. no se puede usar con este pavimento



2) *Tipo y color, podrán seleccionarse entre 9 diferentes*



3) *Proporción de áridos de la mezcla base, podrán combinarse mas de un color y granulometría, siempre respetando un máximo del tipo B del 40 %.*

4) *Color del grout de cemento mediante la adición de combinaciones de óxidos de hierro*

5) *Ejecución de paneles de muestra en nuestro laboratorio de acuerdo con las selecciones previas de los distintos componentes del pavimento.*



**Muestra sobre
pavimento terminado**



Conjunto de muestras para elección colores

6) Aprobación de muestras por parte de la D. F. para proceder a la compra de materiales

El color definitivo y apariencia del pavimento INYETPAVI – VENTIAN ® depende de la combinación de: granulometría, color y proporción de áridos, color del grout, lo que brindará innumerables posibilidades de colores y apariencias.

Es conveniente para una rápida elección del color y apariencia definitiva, la presencia de la propiedad en nuestro laboratorio de Barcelona, ya que allí contamos con todos los elementos para combinar las distintas posibilidades y obtener de esa forma la muestra definitiva adecuada.

DETERMINACIÓN DE COTAS DE NIVEL Y PROYECTO

Inmediatamente de adjudicada la obra se procederá a realizar un levantamiento topográfico de la zona a intervenir consistente en:

- *Determinación de niveles de la acera.*
- *Cateos para determinar profundidad de las instalaciones existentes.*
- *Replanteo de las demoliciones a efectuar*

Posteriormente al levantamiento se procederá a confeccionar los siguientes planos de ejecución:

- *Demoliciones.*
- *Niveles de soporte de hormigón y cordones.*
- *Niveles de pavimento decorativo.*
- *Instalaciones.*

Todos se entregarán en copias papel y soporte informático.

Una vez aprobado el proyecto se proseguirá con las actividades contratadas, según la siguiente descripción y sector por sector según se indica en la programación de la obra:

REPLANTEO GENERAL:

- *Toma de niveles y marcado de los puntos necesarios a nuevo pavimento terminado, teniendo en cuenta el nivel del pavimento interior de la sala.*

EJECUCIÓN DE LOS TRABAJOS:

Aprobado por la D. F. el replanteo general de la obra, se procederá a la ejecución de los trabajos contratados por zonas según el orden que se marca en la programación de obra.

PAVIMENTO DECORATIVO CONTINUO "IN SITU"

► *Previo a la ejecución del pavimento se controlará:*

1. *Las tolerancias de nivel del soporte que serán de ± 5 mm. medidos con regla de 3 metros.*
2. *La porosidad debe ser adecuada para permitir una correcta adhesión de los grout de cemento.*
3. *resistencia a la tracción del hormigón base no debe ser inferior a $1,5 \text{ N/mm}^2$.*

► *Replanteo de los cortes de retracción del pavimento.*

- *Montaje de los perfiles de aluminio L de 20x20 mm. y 1,5 mm. de espesor, se fijaran al soporte de hormigón por medio de tacos plásticos y tornillos ubicados cada 1,5 m. Se respetarán las juntas de retracción del pavimento.*

Montaje de perfiles

- *Para separar el pavimento de muros laterales se montarán perfiles U 20x20 mm., después de finalizada la operación de pulido se llenarán con sellador transparente, esta operación tiene por objeto mejorar la terminación de pulido cercana a los muros, proteger los muros durante el pulido mediante cartón piedra.*



Perfiles U y L

- *Para conseguir la terminación del lado del cordón de hormigón, se montará un perfil L 20x20 mm. sujeto al hormigón base por medio de tacos plásticos y tornillos. En el momento de colocar el cordón de hormigón se dejará sujeto un plástico negro de 1,5m que se volcará sobre el mismo para evitar que se manche con el grout cementoso coloreado.*



- *Luego de preparar con los perfiles la zona a procesar, según lo definido en los planos de replanteo se procederá al llenado de las superficies, con la masa de árido y resina de estructura. La humectación de los granos con la resina es muy importante, para lograrlo se utilizará una hormigonera horizontal y se controlarán: la cantidad de cada granulometría y color de áridos según lo establecido en la muestra, la mezcla de la resina y la cantidad de la misma, en la figura vemos la uniformidad y calidad a lograr:*



- El extendido se realizará vertiendo la masa en las zonas preparadas, con reglas y pasándole llana para uniformas y compactar.



Extendido

Regleado y compactado con llana



Una vez extendido se dejaran curar las resinas por lo menos 24 horas

- La preparación del grout se realizará en una hormigonera de eje vertical vertiendo agua y Cemengrout V en proporciones estequiométricas adicionando los colorantes, controlados en peso. Una vez lograda la homogenización de la mezcla se preparará para el vertido.
- El vertido se realiza utilizando rastillos de goma y cepillos de cerda dura. Se calculará la cantidad de litros por m^2 y verter la cantidad de grout necesaria, para asegurar el llenado total de la masa de estructura. El extendido uniforme y cuidadoso será fundamental para lograr el objetivo.



Se extenderá el grout hasta lograr la total colmatación de la estructura y finalmente se cepillará la superficie, para eliminar el grout superficial y pinchar los posibles poros con aire ocluido.

Para proseguir con las etapas de desbastado pulido y abrillantado, se esperará el tiempo de curado de la mezcla, como mínimo 2 días y máximo 7 días.

Para el proceso de desbaste y pulido se utilizarán máquinas marca "Viudez" con una potencia de 7,5 caballos, flector en cabezal de goma y plato portaduelas para colocar tres riñones sueltos de granulometría controlada según el tipo de rebaje a realizar.

Se utilizaran muelas de carburo de silicio, con piedra pómez aglomerada con cemento rápido, magnesita o resinas, los tamaños de grano a usar en este trabajo serán 80, 120 y 320. Para el desbastado se utilizarán discos diamantados.

El desbaste se realizará con diamante, el objetivo es cortar las piedras superficiales aproximadamente por la mitad. Posteriormente se eliminarán las rayas que deja el desbaste con piedra 80, finalizada esta pasada de piedra, se limpiará con agua el pavimento y se aspirará con aspiradora industrial de líquidos para eliminar el agua ocluida en huecos y poros.

Después de esta operación se procederá a extender con llana, una masa fluida formada por el mismo grout utilizado en el pavimento, el objetivo de esta operación será el de tapar los poros producidos por el desbaste.

Esta operación requerirá un tiempo de fraguado de 3 a 5 días como mínimo, para proseguir con el afinado.

La operación de afinado consistirá en pasar la pulidora con piedras de grano 120.

El objeto de esta operación será quitar el empaste y dejar preparado el pavimento para pulir con piedra 320 y posteriormente comenzar el abrillantado.

El abrillantado se realizará con abrillantadoras industriales aplicando fluorosilicatos, limpiando toda la superficie, la suciedad se recogerá con serrín de pino y posteriormente se acaba con cristalizador adecuado.

CAMPOS DE APLICACION

- ➡ Centros comerciales.
- ➡ Hoteles.
- ➡ Oficinas.
- ➡ Tiendas.
- ➡ Centros de congresos.
- ➡ Laboratorios.
- ➡ Salas de exposiciones.
- ➡ Grandes superficies.
- ➡ Andenes, aeropuertos,...
- ➡ Viviendas

