

### PROPIEDADES Y VENTAJAS

Protección pasiva de estructuras metálicas, desde masividades de 63 a 310 m<sup>3</sup>, y para unas resistencias al fuego de R-30, R-45, R-60, R-90 y R-120, según ensayos de los fabricantes elegidos.

Trabajos realizados aplicando la normativa actual vigente, CTE Código Técnico de la Edificación, y las normas que éste solicita, UNE ENV 13381-4, haciendo distinción en los ensayos del tipo de perfil bien sea en I o H, bien sea en perfiles cerrados.

Sistemas aplicados por medio de equipos airless, altos rendimientos de aplicación.

Espesor aplicado por capa hasta 650 µ.

Acabados estéticos y en los colores deseados.

Control de los trabajos y calidad de los mismos, certificados por inspectores FROSIO propios.

Certificado final de obra de la protección aplicada a la estructura, reportada con espesores medios aplicados.



### ESQUEMA DEL SISTEMA

#### Fase de taller:

- ✚ Granallado del acero hasta obtener un grado de limpieza Sa 2 ½, según ISO 8501/1.
- ✚ Aplicación por medio de equipos airless de una capa de imprimación ignifuga de 50 µ.

#### Fase de campo:

- ✚ Parcheo de los daños de montaje, con imprimación ignifuga, compatible con la aplicada en taller y con un espesor de película seca de 50 µ.
- ✚ Aplicación por medio de equipos airless de pintura intumescente con el espesor necesario para obtener la resistencia al fuego solicitada según ensayos homologados de materiales.
- ✚ Aplicación de capa de esmalte ignifugo en una o dos capas dependiendo del color de acabado elegido, aplicado a pistola, con un espesor de película seca de 50 µ.

#### Tipos de resina:

- ✚ Sintéticas, monocomponentes, en base disolvente y sales de polifosfatos amónicos como uno de los agentes promotores de la intumescencia.

### CAMPOS DE APLICACION

- ✚ Todos aquellos que contempla el Código Técnico de la Edificación, con sus distintas variantes.
  - Uso comercial.
  - Uso hospitalario.
  - Uso vivienda.
  - Uso oficina...